

B.Com. Semester-I (General) Examination, 2020

Subject: Business Management

(New Syllabus)

Paper- CC-II (1.3 CG)

Time- 3 Hours

Full Marks: 60

The figures in the margin indicate full marks.

Candidates are required to give their answers in their own words
as far as practicable.

ডানদিকে নম্বরগুলি পূর্ণ মান নির্দেশ করে।

পরীক্ষার্থীদের তাদের উত্তরগুলি যথাসম্ভব নিজস্ব কথায় দিতে হবে।

1. Answer any six questions from the following. 5X6=30
- (যে কোনো ছয়টি প্রশ্নের উত্তর দাও)
- (a) State the features of Management. 5
(ব্যবস্থাপনার বৈশিষ্ট্য গুলী বিবৃত করো)
- (b) Explain the advantages of 'Decentralisation'. 5
(বিকেন্দ্রীকরণের সুবিধা গুলি ব্যাখ্যা করো)
- (c) Distinguish between line organisation and staff organisation. 5
(রৈখিক সংগঠন ও কর্মী সংগঠনের মধ্যে পার্থক্য করো)
- (d) State the importance of Motivation. 5
(অনুপ্রেরণার গুরুত্ব বিবৃত করো)
- (e) Discuss the Planning Premises. 5
(পরিকল্পনার অনুমিত বিষয় সমূহ সম্পর্কে আলোচনা করো)
- (f) Discuss in brief feed-forward control system. 5
(অগ্রগামি নিয়ন্ত্রণ পদ্ধতিটি সংক্ষেপে আলোচনা করো)
- (g) Write the advantages of long term Planning. 5
(দীর্ঘমেয়াদী পরিকল্পনার সুবিধা গুলী লেখো)
- (h) Write the characteristics of Leadership. 5
(নেতৃত্বের বৈশিষ্ট্য গুলি লেখো)

2. Answer any three questions from the following.

10X3=30

(যে কোনো তিনটি প্রশ্নের উত্তর দাও)

(a) Discuss the major functions of Management.

10

(ব্যবস্থাপনার প্রধান কাজগুলি ব্যাখ্যা করো)

(b) State the functions of Staffing.

10

(কর্মী পদ পূরণের কার্যাবলি বিবৃত করো)

(c) Discuss the importance of Control.

10

(নিয়ন্ত্রণের গুরুত্ব আলোচনা করো)

(d) “Co-ordination is the essence of Management”. Explain

10

(“সংযোজনা ব্যবস্থাপনার সারবস্তু”- ব্যাখ্যা করো)

(e) Discuss the importance of ‘Delegation of authority’.

10

(‘কর্তৃত্ব বা ভারাপণের’ গুরুত্ব আলোচনা করো)

B.Com. Semester-I (General) Examination, 2020

Subject: Business Management

Old Syllabus(CBCS)

Paper- CC-II (1.3 CG)

Time- 3 Hours

Full Marks: 60

The figures in the margin indicate full marks.

Candidates are required to give their answers in their own words
as far as practicable.

ডানদিকে নম্বরগুলি পূর্ণ মান নির্দেশ করে।

পরীক্ষার্থীদের তাদের উত্তরগুলি যথাসম্ভব নিজস্ব কথায় দিতে হবে।

1. Answer any six questions from the following. 5X6=30
- (যে কোনো ছয়টি প্রশ্নের উত্তর দাও)
- (a) Distinguish between Administration and Management. 5
(প্রশাসন ও ব্যবস্থাপনার মধ্যে পার্থক্য করো)
- (b) Distinguish between systems approach and contingency approach. 5
(তন্ত্র মতবাদ ও পরিস্থিতি সাপেক্ষে মতবাদ এর মধ্যে পার্থক্য করো)
- (c) State different types of Planning. 5
(বিভিন্ন প্রকার পরিকল্পনা বিবৃত করো)
- (d) Write the aims of Business Organisation. 5
(কারবার সংগঠন এর লক্ষ্য সম্পর্কে লেখো)
- (e) Distinguish between Centralisation and Decentralisation. 5
(কেন্দ্রিকরণ ও বিকেন্দ্রীকরণের মধ্যে পার্থক্য করো)
- (f) State Maslow's Need-Hierarchy Theory of motivation. 5
(মাসলোর নিড-হয়ারার্কি প্রেরণার তত্ত্বটি বিবৃত করো)
- (g) Distinguish between PERT and CPM. 5
(PERT ও CPM এর মধ্যে পার্থক্য করো)
- (h) Write the importance of Motivation. 5
(অনুপ্রেরণার গুরুত্ব লেখো)

2. Answer any three questions from the following. 10X3=30
- (যে কোনো তিনটি প্রশ্নের উত্তর দাও)
- (a) Discuss the functions of different levels of Management. 10
(ব্যবস্থাপনার বিভিন্ন ধাপের কার্যাবলী আলোচনা করো)
- (b) State the steps in Planning. 10
(পরিকল্পনার বিভিন্ন ধাপ বা পর্যায়গুলি বিবৃত করো)
- (c) Discuss the ingredients of good Leadership. 10
(উত্তম নেতৃত্বের উপাদান সমূহ বিবৃত করো)
- (d) Discuss the requirements of a good control system. 10
(উত্তম নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থার শর্তগুলি আলোচনা করো)
- (e) Explain the process of selection of employees. 10
(কর্মী নির্বাচনের প্রক্রিয়াটি ব্যাখ্যা করো)
-